



SI 1492

Solo per personale esperto!

1/1

SERVICE INFORMATION

FUSTI DELLE BIELLE SOTTOPOSTI A CRACKING

IMPORTANTI AVVERTENZE PER LA MANIPOLAZIONE

I fusti della biella uniscono l'albero motore ai pistoni e trasmettono quindi le forze dei gas e di massa all'albero motore.

Per poter montare il fusto della biella sull'albero motore l'occhio di biella grande deve essere scomposto.

Il «cracking» è un metodo di scomposizione: i fusti di biella sottoposti a cracking vengono inizialmente prodotti come componente monopezzo. Quindi l'occhio di biella grande viene rotto in due parti. Durante il montaggio le due parti vengono avvitate assieme. Le superfici di frattura sottoposte a cracking consentono di ottenere una corrispondenza eccezionale tra stelo della biella e coperchio del cuscinetto.

Per evitare che vengano scambiati, di solito i fusti delle bielle e i coperchi dei cuscinetti corrispondenti sono contrassegnati da un numero di accoppiamento uguale.



Numeri di accoppiamento



Superfici di frattura dei fusti delle bielle sottoposti a cracking

FARE ATTENZIONE A QUANTO RIPORTATO DI SEGUITO:

- I fusti delle bielle e i coperchi dei cuscinetti non sono sostituibili singolarmente né tra di loro.
- È necessario utilizzare fusti delle bielle e coperchi dei cuscinetti con lo stesso numero di accoppiamento.
- I fusti delle bielle e i coperchi dei cuscinetti non devono essere bloccati in corrispondenza delle superfici di frattura.
- Le superfici di frattura non devono essere sottoposte a lavorazione successiva, danneggiate o imbrattate.
- Prima del montaggio le superfici di frattura devono essere pulite con un detergente adatto (ad es. detergente per freni) e soffiate. Le superfici di frattura non devono essere strofinate, poiché potrebbero essere sporcate da fibre e pelucchi.
- Per non sporcare le superfici di frattura i fusti delle bielle sottoposti a cracking devono essere trasportati solo con coperchio del cuscinetto e viti di biella ben serrate.
- Non è possibile revisionare il foro di base del cuscinetto, ovvero rettificare le superfici di frattura e lavorare il foro di base dei fusti di biella sottoposti a cracking.

Con riserva di modifiche e differenze rispetto alle figure. Classificazione e ricambi, vedere i cataloghi in vigore o i sistemi basati su TecAlliance.