

PRODOTTI PIERBURG

- 01 Valvola aria secondaria (elettrica)
- 02 Pompa aria secondaria (SLP)
- 03 Sonda lambda
- 04 Valvola aria secondaria (pneumatica)
- 05 Valvola di commutazione (EUV)

DIAGNOSI ON BOARD

- 06 Centralina di gestione motore
- 07 Spia guasto (MIL)
- 08 Connettore di diagnosi
- 09 Strumento di lettura OBD (Scan-Tool)

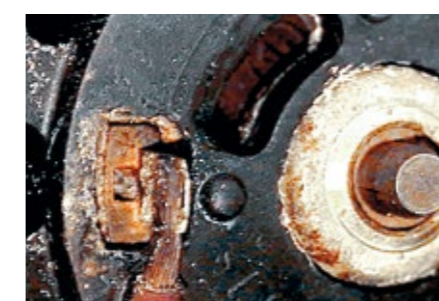
OBD SYSTEM

SISTEMA DELL'ARIA SECONDARIA

QUALCHE ESEMPIO PRATICO DAL LAVORO QUOTIDIANO



Controllo semplice della valvola aria secondaria



Pompa aria secondaria – collegamenti elettrici corrosi



Condensa nella pompa aria secondaria



Valvola aria secondaria pneumatica: Danni dovuti alla condensa

LOCALIZZAZIONE ED ELIMINAZIONE DI GUASTI OBD

CODICE DI ERRORE	P0410	P0411	P0412, P0415	P0413, P0416	P0414, P0417	P0418, P0419
DIFETTO VISUALIZZATO	Sistema dell'aria secondaria – anomalia di funzionamento La sonda lambda non riconosce la presenza di aria secondaria (nessun segnale di miscela povera)	Sistema dell'aria secondaria – quantità insufficiente Il tasso dell'aria secondaria riconosciuto è troppo basso (segnale di miscela povera insufficiente)	Valvola di comando dell'aria secondaria A (EUV 1) / B (EUV 2) guato elettrico La valvola di commutazione (EUV) non commuta	Valvola di comando dell'aria secondaria A (EUV 1) / B (EUV 2) interruzione La valvola di commutazione (EUV) non commuta	Valvola di comando dell'aria secondaria A (EUV 1) / B (EUV 2) cortocircuito La valvola di commutazione (EUV) non commuta	Sistema dell'aria secondaria, relè circuito A / circuito B malfunzionamento Il relè A o B della pompa aria secondaria non commuta
PASSI SUCCESSIVI/ POSSIBILI RIMEDI	<ul style="list-style-type: none"> • Eventualmente si tratta di un difetto della pompa aria secondaria. Controllare SLP, relè, cavi e connettori a spina • In presenza di condensa nella SLP: Controllare la tenuta della valvola aria secondaria e il corretto funzionamento della valvola di commutazione • Controllare la valvola di non ritorno – in presenza di sporco procedere alla sostituzione • In presenza di acqua nella SLP: Controllare la tenuta della tubazione di depressione e delle valvole 	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare il funzionamento della valvola di non ritorno disinseribile con una pompa di depressione manuale • Controllare la valvola di commutazione e la tubazione di depressione • Verificare il libero passaggio della valvola di non ritorno e delle tubazioni dell'aria secondaria 	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare i cavi, i connettori a spina e l'EUV 	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare i cavi, i connettori a spina e l'EUV 	<ul style="list-style-type: none"> • Comando della valvola di commutazione (EUV) non funzionante • Controllare i cavi, i connettori a spina e l'EUV 	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare i relè, i cavi, i connettori a spina e la pompa dell'aria secondaria